



FICHA TÉCNICA
TECHNICAL DATA SHEET
FICHE TECHNIQUE

DATA | DATE | DATE 21/01/2026

PRODUTO SILICONE
PRODUCT | PRODUIT **SILICONE OIL** | SILICONE
APRESENTAÇÃO LÍQUIDO
PRESENTATION | PRÉSENTATION **LIQUID** | LIQUIDE
DESIGNAÇÃO **SILICONE ZA**
DESIGNATION | DESIGNATION

COMPOSIÇÃO | COMPOSITION | COMPOSITION

O Silicone ZA é um elastómero de silicone bicomponente (A+B) de reticulação por adição, à temperatura ambiente.

Silicone ZA is a two-component (A+B) silicone elastomer that cures by addition at room temperature.

Le Silicone ZA est un élastomère de silicone bicomposant (A+B) à réticulation par addition, à température ambiante.

UTILIZAÇÕES | UTILISATIONS | UTILISATIONS

O elastómero obtido por mistura dos componentes A + B permite obter moldes para vazamento de gesso, resinas de poliéster, poliuretano, cera fundida, cimento e outros materiais, proporcionando elevada fidelidade na reprodução de pormenores, bem como grande facilidade e segurança na utilização. O Silicone ZA possui excelente fluidez e estabilidade dimensional ao longo do tempo. A mistura dos dois componentes (A+B) do Silicone ZA deve ser muito bem feita. Antes da mistura, cada componente deve ser muito bem homogeneizado. A não necessidade de utilização de desmoldantes, quer no fabrico dos moldes, quer na produção das peças moldadas, permite, para além de uma maior rapidez de produção, uma maior fidelidade nas reproduções.

The elastomer obtained by mixing components A + B allows moulds to be made for casting plaster, polyester resins, polyurethane, molten wax, cement and other materials, providing high fidelity in the reproduction of details, as well as great ease and safety in use. Silicone ZA has excellent fluidity and dimensional stability over time. The two components (A+B) of Silicone ZA must be mixed thoroughly. Before mixing, each component must be thoroughly homogenised. The fact that no release agents are required, either in the manufacture of the moulds or in the production of the moulded parts, allows for faster production and greater fidelity in reproductions.

L'élastomère obtenu par mélange des composants A + B permet d'obtenir des moules pour le coulage de plâtre, de résines polyester, de polyuréthane, de cire fondue, de ciment et d'autres matériaux, offrant une grande fidélité dans la reproduction des détails, ainsi qu'une grande facilité et sécurité d'utilisation. Le silicone ZA possède une excellente fluidité et une excellente stabilité dimensionnelle dans le temps. Le mélange des deux composants (A+B) du Silicone ZA doit être très bien effectué. Avant le mélange, chaque composant doit être très bien homogénéisé. L'absence de nécessité d'utiliser des agents de démoulage, tant dans la fabrication des moules que dans la production des pièces moulées, permet, outre une plus grande rapidité de production, une plus grande fidélité dans les reproductions.

CARACTERÍSTICAS DA MISTURA A+B | CARACTÉRISTIQUES DU MÉLANGE A+B | CHARACTERISTICS OF THE A+B MIXTURE

Proporção de mistura = 1:1; Viscosidade = 3500 +/- 400 cP; Tempo de vida útil da mistura (23° C) = 10-12 minutos; Tempo em contacto com o original = 60 minutos

Mixing ratio = 1:1; Viscosity = 3500 +/- 400 cP; Pot life (23° C) = 10-12 minutes; Contact time with original = 60 minutes

Proportion du mélange = 1:1 ; viscosité = 3500 +/- 400 cP ; durée de vie du mélange (23 °C) = 10-12 minutes ; temps de contact avec l'original = 60 minutes.

CARACTERÍSTICAS DO ELASTÓMERO* | CARACTÉRISTIQUES DE L'ÉLASTOMÈRE* | ELASTOMER CHARACTERISTICS*

* - após uma semana a 23° C; Dureza (Shore A) = 28 +/- 2 shA; Contracção Linear (%) < 0,1

* - after one week at 23°C; Hardness (Shore A) = 28 +/- 2 shA; Linear shrinkage (%) < 0.1

* - après une semaine à 23 °C; Dureté (Shore A) = 28 +/- 2 shA ; Contraction linéaire (%) < 0,1

