



FICHA TÉCNICA
TECHNICAL DATA SHEET
FICHE TECHNIQUE

DATA | DATE | DATE 23/07/2026

PRODUTO **TERRACOTA**

PRODUCT | PRODUIT **TERRACOTTA**

| TERRE CUIITE

APRESENTAÇÃO **PASTA PLÁSTICA**

PRESENTATION | PRÉSENTATION **PLASTIC BODY**

| PÂTE PLASTIQUE

DESIGNAÇÃO **PR5**
DESIGNATION | DESIGNATION

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS | PHYSICAL PROPERTIES | PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

RESISTÊNCIA MECÂNICA EM SECO DRY BENDING STRENGTH RÉSISTANCE SÉC	80±10	Kgf/cm ²
---	-------	---------------------

RESISTÊNCIA MECÂNICA EM COZIDO FIRED BENDING STRENGTH RÉSISTENCE MÉCANIQUE APRÉS CUISSON	300±50	Kgf/cm ²
---	--------	---------------------

RETRACÇÃO VERDE – SECO DRYING SHRINKAGE RÉTRACTION Á CRUE - SÉC	6,0±1,0	%
--	---------	---

RETRACÇÃO SECO – COZIDO FIRING SHRINKAGE RÉTRACTION Á CUIT	0,5±0,5	%
---	---------	---

RETRACÇÃO TOTAL TOTAL RETRACTION RÉTRACTION TOTAL	6,5±1,0	%
--	---------	---

ABSORÇÃO DE ÁGUA WATER ABSORTION ABSORPTION D'EAU	12,0±1,0	%
--	----------	---

COEFICIENTE DE DILATAÇÃO TÉRMICA CÚBICA (ΔT20-400 °C) THERMAL EXPANSION COEFFICIENT COEFFICIENT DE DILATATION THÉRMIQUE	(190 ± 5) x 10 ⁻⁷	°C ⁻¹
--	------------------------------	------------------

PERDA AO FOGO LOSS TO FIRE PERTE AU FEU	9,0±1,0	%
--	---------	---

COR COLOUR COULEUR	TERRACOTA	TERRACOTTA	TERRE CUIITE
------------------------	-----------	------------	--------------

NOTAS: A TEMPERATURA DE COZEDURA UTILIZADA PARA A OBTENÇÃO DOS RESULTADOS ACIMA MENCIONADOS FOI 1000 °C (±10 °C)

NOTES: THE FIRING TEMPERATURE USED TO OBTAIN THE ABOVE RESULTS WAS 1000 °C (±10 °C).

NOTES: LA TEMPÉRATURE DE CUISSON UTILISÉE POUR OBTENIR LES RÉSULTATS CI-DESSUS ÉTAIT DE 1000 °C (±10 °C).

TEMPERATURAS DE COZEDURAS
ACONSELHADAS

CHACOTA
BISCUIT | BISCUIT

VIDRADO COZIDO
FIRING | ÉMAIL - CUISSON

RECOMMENDED FIRING
TEMPERATURES 980 °C (±20 °C)

1000 °C (±10 °C)

TEMPÉRATURE DE CUISSON
CONSEILLÉE

*TER EM CONTA AS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO VIDRADO UTILIZADO.

*PLEASE TAKE INTO CONSIDERATION THE TECHNICAL SPECIFICATIONS OF THE GLAZES..

*VEUILLEZ PRENDRE EN CONSIDÉRATION LES SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DES ÉMAUX UTILISÉS.

