



PRODUTO ANEL PIROMÉTRICO
PRODUCT | PRODUIT PYROMETRIC RING | ANNEAU PYROMÉTRIQUE

DESIGNAÇÃO
DESIGNATION | DESIGNATION **ANEL DE BULLER TR89/05**

UTILIZAÇÕES | UTILISATIONS | UTILISATIONS

Utilizado na monitorização do trabalho calorífico ou da energia calorífica em fornos cerâmicos.

Used for monitoring heat work or heat energy in ceramic kilns.

Utilisé pour contrôler le travail thermique ou l'énergie thermique dans les fours à céramique.

CARACTERÍSTICAS | CHARACTERISTICS | CARACTÉRISTIQUES

Gama de temperaturas: 750 °C - 1000 °C;

Modo de utilização: Os anéis devem ser posicionados no forno de acordo com um plano pré-determinado; Os anéis devem ser marcados com números correspondentes à sua posição com o intuito de mapear a cozedura e esta numeração deve ser detalhada numa folha de registo do forno; Após a cozedura e tendo os anéis atingido a temperatura ambiente, estes devem ser medidos utilizando um medidor específico para anéis de Buller, e a temperatura equivalente deverá ser lida na tabela de conversão específica.

Temperature range: 750°C - 1000°C;

Instructions for use: The rings should be positioned in the kiln according to a pre-determined plan; The rings should be marked with numbers corresponding to their position in order to map the firing and this numbering should be detailed on a kiln log sheet; After firing, and once the rings have reached room temperature, they should be measured using a specific gauge for Buller rings, and the equivalent temperature should be read from the specific conversion table.

Plage de température: 750°C - 1000°C ;

Mode d'emploi : Les anneaux doivent être positionnés dans le four selon un plan préétabli ; les anneaux doivent être marqués de numéros correspondant à leur position afin de cartographier la cuisson et cette numérotation doit être détaillée sur une feuille de registre du four ; après la cuisson, et une fois que les anneaux ont atteint la température ambiante, ils doivent être mesurés à l'aide d'une jauge spécifique pour les anneaux Buller, et la température équivalente doit être lue dans le tableau de conversion spécifique.

