



FICHA TÉCNICA  
TECHNICAL DATA SHEET  
FICHE TECHNIQUE

DATA | DATE | DATE 07/11/2022

PRODUTO **PASTA REFRACTÁRIA DE GRÉS CHAMOTADA**

PRODUCT | PRODUIT **GROGGED STONEWARE** | **PÂTE GRÈS CHAMOTTÉE RÉFRACTAIRE**

APRESENTAÇÃO **PASTA PLÁSTICA**

PRESENTATION | PRÉSENTATION **PLASTIC BODY** | **PÂTE PLASTIQUE**

DESIGNAÇÃO **PRB 0-1,5 MM**  
DESIGNATION | DESIGNATION

**CARACTERÍSTICAS FÍSICAS | PHYSICAL PROPERTIES | PROPRIÉTÉS PHYSIQUES**

RESISTÊNCIA MECÂNICA EM SECO 25 ± 10 Kgf/cm<sup>2</sup>  
DRY BENDING STRENGTH | RÉSISTANCE SÉC

RESISTÊNCIA MECÂNICA EM COZIDO 340 ± 50 Kgf/cm<sup>2</sup>  
FIRED BENDING STRENGTH | RÉSISTENCE MÉCANIQUE APRÈS CUISSON

RETRACÇÃO VERDE – SECO 3,5 ± 1,0 %  
DRYING SHRINKAGE | RÉTRACTION Á CRUE - SÉC

RETRACÇÃO SECO – COZIDO 5,5 ± 1,0 %  
FIRING SHRINKAGE | RÉTRACTION Á CUIT

RETRACÇÃO TOTAL 8,5 ± 1,5 %  
TOTAL RETRACTION | RÉTRACTION TOTAL

ABSORÇÃO DE ÁGUA 1,5 ± 1,0 %  
WATER ABSORTION | ABSORPTION D'EAU

COEFICIENTE DE DILATAÇÃO TÉRMICA CÚBICA (ΔT20-400 °C) (175 ± 5) x 10<sup>-7</sup> °C<sup>-1</sup>  
THERMAL EXPANSION COEFFICIENT | COEFFICIENT DE DILATATION THÉRMIQUE

PERDA AO FOGO 5,0 ± 1,5 %  
LOSS TO FIRE | PERTE AU FEU

COR | COLOUR | COULEUR BRANCO / CREME WHITE / CREAM BLANC / CRÈME

NOTAS: A TEMPERATURA DE COZEDURA UTILIZADA PARA A OBTENÇÃO DOS RESULTADOS ACIMA MENCIONADOS FOI 1270 °C (± 10 °C).  
TAMANHO GRÃO CHAMOTE = 0-1,5 MM

NOTES: THE FIRING TEMPERATURE USED TO OBTAIN THE ABOVE RESULTS WAS 1270 °C (± 10 °C).  
CHAMOTTE GRAIN SIZE = 0-1,5 MM

NOTES: LA TEMPÉRATURE DE CUISSON UTILISÉE POUR OBTENIR LES RÉSULTATS CI-DESSUS ÉTAIT DE 1270 °C (± 10 °C).  
GRANULOMÉTRIE CHAMOTTE = 0-1,5 MM

TEMPERATURAS DE COZEDURAS ACONSELHADAS CHACOTA BISCUIT | BISCUIT VIDRADO COZIDO FIRING | ÉMAIL - CUISSON

RECOMMENDED FIRING TEMPERATURES --- 1275 °C (±25 °C)

TEMPÉRATURE DE CUISSON CONSEILLÉE

\*TER EM CONTA AS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO VIDRADO UTILIZADO.

\*PLEASE TAKE INTO CONSIDERATION THE TECHNICAL SPECIFICATIONS OF THE GLAZES..

\*VEUILLEZ PRENDRE EN CONSIDÉRATION LES SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DES ÉMAUX UTILISÉS.