



**PROCEDIMENTO PROCEDURE PROCÉDURE**

**Ref.ª Barbotina Vermelha ATM**

Para 1 kg de pasta em pó ----- 0,5 kg de água

For 1 kg powder ----- 0.5 kg water

Pour 1 kg de poudre ----- 0,5 kg d'eau

Notas Notes Notes:

1. Colocar a água necessária para a quantidade de pasta que pretendemos efetuar, num recipiente;
2. Adicionar lentamente a barbotina em pó e manter sempre a agitação.
3. Pode existir necessidade de pequenos ajustes na quantidade de água adicionar, consoante pequenas variações de humidade da pasta atomizada.
4. Adicionar defloculante (silicato de sódio R200), até um máximo de aproximadamente 0,15 % (1,4 a 1,6 g por 1 kg de pasta em pó). A adição deve ser feita em pequenas quantidades e o defloculante deverá estar diluído em água, mantendo sempre a barbotina em agitação.

1. Place the water required for the quantity of casting slip to be made, in a container;
2. Slowly add the casting slip powder and keep stirring constantly.
3. There may be a need for small adjustments in the amount of water to be added, depending on small variations in the humidity of the atomised slip.
4. Add deflocculant (R200 sodium silicate) up to a maximum of approximately 0.15% (1.4 to 1.6 g per 1 kg of casting slip powder). The addition should be done in small amounts and the deflocculant should be diluted in water, always keeping the slip in agitation.

1. Placez dans un récipient l'eau nécessaire à la quantité de pâte que nous voulons fabriquer ;
2. Ajoutez lentement la poudre de pâte de coulage et maintenez toujours l'agitation.
3. Il peut être nécessaire d'ajuster légèrement la quantité d'eau à ajouter, en fonction des petites variations de l'humidité de l'air dans la pâte atomisée.
4. Ajouter défloculant (silicate de sodium R200), jusqu'à un maximum d'environ 0,15% (1,4 à 1,6 g par 1 kg de poudre). L'ajout doit se faire par petites quantités et le défloculant doit être dilué dans l'eau, en maintenant toujours l'agitation.

Valores recomendáveis para uma pasta de enchimento eficiente: Recommended values for an efficient casting slip: Valeurs recommandées pour une pâte de coulage efficace :	
Densidade Density Densité	1,68 kg/L – 1,72 kg/L
Viscosidade Viscosity Viscosité	300°C -310°C
Tixotropia Thixotropy Tixotropie (3min.):	65°C – 75°C
Taça Ford Ford Cup Coupe Ford (4mm):	45 – 55 Seg. Sec.
Viscosímetro de Gallenkamp com fio 30 SWG e cilindro 11/16” Gallenkamp viscometer with 30 SWG wire and 11/16" cylinder Viscosimètre de Gallenkamp avec fil de 30 SWG et cylindre de 11/16”	