



FICHA TÉCNICA

TECHNICAL DATA SHEET

FICHE TECHNIQUE

DATA | DATE | DATE

14/10/2021

PRODUTO **GESSO** | PRODUCT | PRODUIT **PLASTER** | **PLÂTRE**  
APRESENTAÇÃO **PÓ** | PRESENTATION | PRÉSENTATION **POWDER** | **EN POUDRE**  
DESIGNAÇÃO **AS DUR AB 40** | DESIGNATION | DESIGNATION

COMPOSIÇÃO | COMPOSITION | COMPOSITION

CaSO<sub>4</sub>·½H<sub>2</sub>O

UTILIZAÇÕES | UTILISATIONS | UTILISATIONS

O GESSO AS DUR AB 40 É INDICADO PARA O FABRICO DE MOLDES DE PREENSA P/ PEÇAS CERÂMICAS, SENDO COMPOSTO POR SULFATO DE CÁLCIO HEMI-HIDRATADO.

RAZÃO DE MISTURA: 2,7 A 3 KG DE GESSO POR LITRO DE ÁGUA; TEMPO DE MOLHA: 1 A 2 MINUTOS; TEMPO DE MISTURA: 7 A 8 MINUTOS; TEMPO DE INÍCIO DE PRESA: 15 MINUTOS; TEMPO FINAL DE PRESA: 25 MINUTOS.

A TEMPERATURA DO GESSO E DA ÁGUA P/ A MISTURA DEVE SER PRÓXIMA DE 20° C. QUALQUER EQUIPAMENTO UTILIZADO DEVE ESTAR LIMPO, UMA VEZ QUE QUALQUER CONTAMINAÇÃO AFECTA AS PROPRIEDADES FINAIS DO GESSO. A RAZÃO DE MISTURA PODE SER ALTERADA NA GAMA INDICADA, SENDO QUE QUANTO MAIS ELEVADA FOR A RAZÃO, MAIOR É A DUREZA DO MOLDE E MENOR SERÁ A SUA ABSORÇÃO. RECOMENDA-SE A UTILIZAÇÃO DE UM EQUIPAMENTO DE MISTURA CUJA VELOCIDADE DE AGITAÇÃO SEJA DE APROXIMADAMENTE 300 RPM. A UTILIZAÇÃO DE UM SISTEMA DE VÁCUO É RECOMENDADA. APÓS O TEMPO DE INÍCIO DE PRESA A MISTURA NÃO DEVE SER AGITADA, SOB PENA DE PERTURBAÇÃO DO PROCESSO DE CRISTALIZAÇÃO

AS DUR AB 40 PLASTER IS SUITABLE FOR THE MANUFACTURE OF PRESS MOULDS FOR CERAMIC PIECES AND IS COMPOSED OF CALCIUM SULPHATE HEMIHYDRATE.

MIXING RATIO: 2.7 TO 3 KG OF PLASTER PER LITRE OF WATER; SOAKING TIME: 1 TO 2 MINUTES; MIXING TIME: 7 TO 8 MINUTES; TOTAL WORKING TIME: 15 MINUTES; FINAL SETTING TIME: 25 MINUTES.

THE TEMPERATURE OF THE PLASTER AND WATER FOR MIXING SHOULD BE AROUND 20° C. ANY EQUIPMENT USED SHOULD BE CLEAN, AS ANY CONTAMINATION AFFECTS THE FINAL PROPERTIES OF THE PLASTER. THE MIXING RATIO CAN BE CHANGED IN THE RANGE INDICATED. IF THE RATIO IS INCREASED THE HARDNESS OF THE MOULD WILL BE THE GREATER AND ITS ABSORPTION WILL BE LOWER. IT IS RECOMMENDED TO USE A MIXING EQUIPMENT WITH AN AGITATION SPEED OF APPROXIMATELY 300 RPM. THE USE OF A VACUUM SYSTEM IS RECOMMENDED. AFTER THE WORKING TIME, THE MIXTURE SHOULD NOT BE STIRRED, UNDER PENALTY OF DISTURBING THE CRYSTALLIZATION PROCESS OF THE PLASTER AND CONSEQUENT LOSS OF MECHANICAL

LE PLÂTRE AS DUR AB 40, COMPOSÉ DE SULFATE DE CALCIUM HÉMIHYDRATÉ, EST ADAPTÉ À LA FABRICATION DE MOULES DE PRESSE POUR PIÈCES CÉRAMIQUES.

RAPPORT DE MÉLANGE : 2,7 À 3 KG DE PLÂTRE PAR LITRE D'EAU ; TEMPS DE MOUILLAGE : 1 À 2 MINUTES ; TEMPS DE MÉLANGE : 7 À 8 MINUTES ; TEMPS DE TRAVAIL TOTAL : 15 MINUTES ; TEMPS DE PRISE FINALE : 25 MINUTES.

LA TEMPÉRATURE DU PLÂTRE ET DE L'EAU POUR LE MÉLANGE DOIT ÊTRE D'ENVIRON 20° C ; TOUT ÉQUIPEMENT UTILISÉ DOIT ÊTRE PROPRE, CAR TOUTE CONTAMINATION AFFECTE LES PROPRIÉTÉS FINALES DU PLÂTRE. LE RAPPORT DE MÉLANGE PEUT ÊTRE MODIFIÉ DANS LA FOURCHETTE INDIQUÉE, PLUS LE RAPPORT EST ÉLEVÉ, PLUS LE MOULE SERA DUR ET PLUS SON ABSORPTION SERA FAIBLE. IL EST RECOMMANDÉ D'UTILISER UN ÉQUIPEMENT DE MÉLANGE AVEC UNE VITESSE D'AGITATION D'ENVIRON 300 TPM. L'UTILISATION D'UN SYSTÈME DE VACUUM EST RECOMMANDÉE. APRÈS LE TEMPS DE TRAVAIL, LE MÉLANGE NE DOIT PAS ÊTRE REMUÉ, SOUS PEINE DE PERTURBER LE PROCESSUS DE CRISTALLISATION DU PLÂTRE ET LA PERTE CONSÉQUENTE DES

OBSERVAÇÕES | OBSERVATIONS | OBSERVATIONS

O GESSO AS DUR AB 40 PODE SER ARMAZENADO À TEMPERATURA AMBIENTE EM RECIPIENTES FECHADOS À PROVA DE HUMIDADE DURANTE PELO MENOS 12 MESES; TEMPERATURAS DE ARMAZENAGEM SUPERIORES A 30°C REDUZEM A VIDA ÚTIL; A INFORMAÇÃO CONTIDA NESTA FICHA TÉCNICA É CORRECTA P/ AS PROPORÇÕES E FUNÇÕES INDICADAS.

AS DUR AB 40 PLASTER CAN BE STORED AT ROOM TEMPERATURE IN CLOSED MOISTURE-PROOF CONTAINERS FOR AT LEAST 12 MONTHS; STORAGE TEMPERATURES ABOVE 30°C REDUCE THE SHELF LIFE; THE INFORMATION CONTAINED IN THIS DATA SHEET IS CORRECT FOR THE PROPORTIONS AND FUNCTIONS INDICATED.

LE PLÂTRE AS DUR AB 40 PEUT ÊTRE CONSERVÉ À TEMPÉRATURE AMBIANTE DANS DES RÉCIPIENTS FERMÉS ET ÉTANCHES PENDANT AU MOINS 12 MOIS ; LES TEMPÉRATURES DE STOCKAGE SUPÉRIEURES À 30°C RÉDUISENT LA DURÉE DE CONSERVATION ; LES INFORMATIONS CONTENUES DANS CETTE FICHE TECHNIQUE SONT CORRECTES POUR LES PROPORTIONS ET LES FONCTIONS INDIQUÉES.

