



**FICHA TÉCNICA**

**TECHNICAL DATA SHEET**

**FICHE TECHNIQUE**

DATA | DATE | DATE

10/01/2022

**PRODUTO GESSO**  
**PRODUCT | PRODUIT PLASTER** | **PLÂTRE**  
**APRESENTAÇÃO PÓ**  
**PRESENTATION | PRÉSENTATION POWDER** | **EN POUDRE**  
**DESIGNAÇÃO CERÂMICO EXTRA**  
**DESIGNATION | DESIGNATION**

**COMPOSIÇÃO | COMPOSITION | COMPOSITION**

CaSO<sub>4</sub>·½H<sub>2</sub>O

**UTILIZAÇÕES | UTILISATIONS | UTILISATIONS**

O GESSO CERÂMICO EXTRA É INDICADO PARA O FABRICO DE MOLDES DE ENCHIMENTO P/ PEÇAS CERÂMICAS, SENDO COMPOSTO POR SULFATO DE CÁLCIO HEMI-HIDRATADO.

RAZÃO DE MISTURA: 1,25 A 1,40 KG DE GESSO POR LITRO DE ÁGUA; TEMPO DE INÍCIO DE PRESA: 12 ± 3 MINUTOS; TEMPO FINAL DE PRESA: 28 ± 5 MINUTOS; FLUIDEZ (ANEL DE VICAT): 220 ± 20 MM; CAPACIDADE DE ABSORÇÃO DE ÁGUA: 40 ± 2 %

A TEMPERATURA DO GESSO E DA ÁGUA P/ A MISTURA DEVE SER PRÓXIMA DE 20° C. QUALQUER EQUIPAMENTO UTILIZADO DEVE ESTAR LIMPO, UMA VEZ QUE QUALQUER CONTAMINAÇÃO AFECTA AS PROPRIEDADES FINAIS DO GESSO. A RAZÃO DE MISTURA PODE SER ALTERADA NA GAMA INDICADA, DE ACORDO COM AS NECESSIDADES DE CADA APLICAÇÃO INDIVIDUAL, DESDE QUE A FLUIDEZ SE MANTENHA DENTRO DOS LIMITES RECOMENDADOS. NOTE-SE QUE ALTERAÇÕES NA RAZÃO DE MISTURA ALTERAM AS CARACTERÍSTICAS FINAIS DO PRODUTO OBTIDO. A TEMPERATURA DE SECAGEM DOS MOLDES DE GESSO NÃO DEVE EXCEDER OS 45 °C, SOB PENA DE OCORRER PERDA DE DESEMPENHO.

CERÂMICO EXTRA PLASTER IS INDICATED FOR THE MANUFACTURE OF CASTING MOULDS FOR CERAMIC PIECES, BEING COMPOSED OF CALCIUM SULPHATE HEMIHYDRATE.

MIXING RATIO: 1,25 TO 1,40 KG OF GYPSUM PER LITRE OF WATER; INITIAL SETTING TIME: 12 ± 3 MINUTES; FINAL SETTING TIME: 28 ± 5 MINUTES; FLUIDITY (VICAT RING): 220 ± 20 MM; WATER ABSORPTION CAPACITY: 40 ± 2

THE TEMPERATURE OF GYPSUM AND WATER FOR MIXING SHOULD BE ABOUT 20°C. ANY EQUIPMENT USED MUST BE CLEAN, AS ANY CONTAMINATION AFFECTS THE FINAL PROPERTIES OF THE GYPSUM. THE MIXING RATIO CAN BE ALTERED WITHIN THE INDICATED RANGE, ACCORDING TO THE NEEDS OF EACH INDIVIDUAL APPLICATION, AS LONG AS THE FLUIDITY REMAINS WITHIN THE RECOMMENDED LIMITS. NOTE THAT CHANGES IN THE MIX RATIO WILL ALTER THE FINAL CHARACTERISTICS OF THE PRODUCT. THE DRYING TEMPERATURE OF PLASTER MOULDS SHOULD NOT EXCEED 45°C, OTHERWISE THERE WILL BE A LOSS OF PERFORMANCE.

LE PLÂTRE CERÂMICO EXTRA EST INDIQUÉ POUR LA FABRICATION DE MOULES DE COULAGE POUR PIÈCES CÉRAMIQUES, ÉTANT COMPOSÉ DE SULFATE DE CALCIUM HÉMIHYDRATÉ.

RAPPORT DE MÉLANGE : 1,25 À 1,40 KG DE GYPSE PAR LITRE D'EAU ; TEMPS DE PRISE INITIALE : 12 ± 3 MINUTES ; TEMPS DE PRISE FINALE : 28 ± 5 MINUTES ; FLUIDITÉ (ANNEAU DE VICAT) : 220 ± 20 MM ; CAPACITÉ D'ABSORPTION D'EAU : 40 ± 2

LA TEMPÉRATURE DU PLÂTRE ET DE L'EAU POUR LE MÉLANGE DOIT ÊTRE D'ENVIRON 20°C. TOUT ÉQUIPEMENT UTILISÉ DOIT ÊTRE PROPRE, CAR TOUTE CONTAMINATION AFFECTE LES PROPRIÉTÉS FINALES DU PLÂTRE. LE RAPPORT DE MÉLANGE PEUT ÊTRE MODIFIÉ DANS LA FOURCHETTE INDIQUÉE, EN FONCTION DES BESOINS DE CHAQUE APPLICATION, TANT QUE LA FLUIDITÉ RESTE DANS LES LIMITES RECOMMANDÉES. NOTEZ QUE DES CHANGEMENTS DANS LE RAPPORT DE MÉLANGE MODIFIERONT LES CARACTÉRISTIQUES FINALES DU PRODUIT OBTENU. LA TEMPÉRATURE DE SÉCHAGE DES MOULES À PLÂTRE NE DOIT PAS DÉPASSER 45°C, SINON IL Y AURA UNE PERTE DE PERFORMANCE.

**OBSERVAÇÕES | OBSERVATIONS | OBSERVATIONS**

O GESSO CERÂMICO EXTRA SER ARMazenado em ambiente seco; temperaturas de armazenagem superiores a 30°C reduzem a vida útil; a informação contida nesta ficha técnica é correcta p/ as proporções e funções indicadas.

THE CERÂMICO EXTRA PLASTER MUST BE STORED IN A DRY ENVIRONMENT; STORAGE TEMPERATURES ABOVE 30°C REDUCES ITS USEFUL LIFE; THE INFORMATION CONTAINED IN THIS TECHNICAL DATA SHEET IS CORRECT FOR THE PROPORTIONS AND FUNCTIONS INDICATED

LE PLÂTRE CERÂMICO EXTRA DOIT ÊTRE STOCKÉ DANS UN ENVIRONNEMENT SEC ; DES TEMPÉRATURES DE STOCKAGE SUPÉRIEURES À 30°C RÉDUISENT SA DURÉE DE VIE ; LES INFORMATIONS CONTENUES DANS CETTE FICHE TECHNIQUE SONT CORRECTES POUR LES PROPORTIONS ET LES FONCTIONS INDIQUÉES.

